

TUBO ULTRATP-I HOMOLOGADO REE

MODELO	SISTEMAS DE TUBOS PARA CANALIZACIONES ENTERRADAS. Suministro de los tubos con Manguitos para el acoplamiento de los tubos					
ESTRUCTURA	TUBO SECCIÓN CIRCULAR DOBLE CAPA. CORRUGADA EXTERIOR					
NORMATIVA						
UNE-EN-61386-1 “Sistemas de Tubos para la conducción de Cables Requisitos Generales”						
UNE-EN- 61386-24 “Sistemas de Tubos para la conducción de cables. Requisitos Particulares. Sistemas de Tubos Enterrados Bajo Tierra:”						
CERTIFICADO AENOR DE PRODUCTO			Zaragoza: N.º 030/002318 Córdoba: N.º 030/002319 Islas Baleares: N º 030/002320			
MATERIAL EXENTO DE HALÓGENOS Y METALES PESADOS						
Tubos Rígidos (BARRAS)			PEAD (Polietileno Alta Densidad)			
Manguitos: PP (Polipropileno), PE (Polietileno)						
CARACTERÍSTICAS						
RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN		Fuerza de compresión aplicada para alcanzar una deformación del 5% del diámetro interior		≥ 450 Newtons		
RESISTENCIA AL IMPACTO		Resistencia al Impacto a -5°C				
		Ø Nominal de 91 - 140		28 julios		
		Ø Nominal ≥ 140		40 julios		
		La resistencia al impacto es idéntica, en los Tubos, y en los sistemas de tubos (Manguitos acoplados a los Tubos)				
GRADO DE PROTECCIÓN INFLUENCIAS EXTERNAS			Grado IP54 (Unión Manguito Tubo)			
RESISTENCIA A LA PROPAGACIÓN DE LLAMA			Propagador de la llama			
COLOR			Rojo y Verde			
CARACTERÍSTICAS DE INSTALACIÓN: La instalación de este producto se realizará según instrucciones del REBT						
CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO: Seguir recomendaciones de la etiqueta						
CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES						
TIPO		110	160	200	250	315
Diámetro Nominal (mm)		110	160	200	250	315
Tolerancia (mm)		+2	+2.9	+3.6	+4.5	+5.7
Interior Mínimo (mm)		≥90	≥134	≥169	≥218	≥270
Espesor Nominal (mm)	Pared Exterior Corrugado	0.55 (±0.1)	0.70 (±0.15)	0.85 (±0.15)	1 (±0.15)	1.25 (±0.15)
	Pared Interior Lisa	0.55 (±0.1)	0.70 (±0.15)	0.85 (±0.15)	1 (±0.15)	1.25 (±0.15)

