

TUBO CORRUGADO LH 750 Nw

MODELO	TUBO CORRUGADO LIBRE DE HALÓGENOS			
ESTRUCTURA	TUBO SECCIÓN CIRCULAR			
NORMATIVA				
UNE-EN-61386-1 “Sistemas de Tubos para la conducción de Cables Requisitos Generales”				
UNE-EN- 61386-22 “Sistemas de Tubos para la conducción de cables. Requisitos Particulares sistemas de Tubos Curvables”				
CERTIFICADO AENOR DE PRODUCTO			Nº Certificado 030/002067	
Código de Clasificación: 3;4;2;2;3;2; -;-;-;-;-;-;				
CARACTERÍSTICAS FÍSICO QUÍMICAS				
RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN		>750 Newton. Transversalmente Elástico		
RESITENCIA AL IMPACTO		Caída libre a - 5°C		
		6 julios		
RESISTENCIA AL CURVADO		Tubo Curvable transversalmente elástico		
RESISTENCIA A LA PROPAGACIÓN DE LLAMA		NO PROPAGADOR DE LA LLAMA		
Propiedades eléctricas: AISLANTE		Rigidez Dieléctrica Mayor de 2 KV a 50 Hz		
		Resistencia al aislamiento: Mayor de 100 MΩ a 500 V		
Temperatura de Trabajo (Constante)		Desde de -5°C hasta 90°C		
COLOR		Gris oscuro		
CARACTERÍSTICAS DE INSTALACIÓN: La instalación de este producto se realizará según instrucciones del REBT				
CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES				
TIPO	16	20	25	32
Diámetro Exterior (mm)	16(-0.3)	20(-0.3)	25(-0.4)	32(-0.4)
Diámetro Interior Mínimo (mm)	11	13.5	17.5	24
Rollo(m) (±1%)	100	100	75	50

APLICACIONES

Tubo para protección de conductores eléctricos, adecuado para canalizaciones empotradas. Adecuado para CANALIZACIONES EMPOTRADAS embebidas en hormigón y para canalizaciones precableadas.

Recomendado para **LOCALES DE PÚBLICA CONCURRENCIA**, debido a que garantizando en caso de incendio una reducida emisión de humos y gases ácidos y corrosivos

- Facilitando la visibilidad
- Disminuyendo el riesgo de intoxicación por inhalación.
- Evitando la corrosión y deterioro de los equipos eléctricos y electrónicos.

Cumple con la norma **60754-1, 60754-2** sobre DETERMINACIÓN DEL CONTENIDO DE GASES HALÓGENOS ÁCIDOS DETERMINACIÓN DE LA DE ACIDEZ (POR MEDIDA DEL PH) Y LA CONDUCTIVIDAD

