

<b>MODELO</b>	TUBO CORRUGADO LIBRE DE HALÓGENOS					
<b>ESTRUCTURA</b>	TUBO SECCIÓN CIRCULAR					
<b>NORMATIVA</b>						
UNE-EN-61386-1 “Sistemas de Tubos para la conducción de Cables Requisitos Generales”						
UNE-EN- 61386-22 “Sistemas de Tubos para la conducción de cables. Requisitos Particulares sistemas de Tubos Curvables”						
<b>CARACTERÍSTICAS FÍSICO QUÍMICAS</b>						
<b>RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN</b>	>320 Newton. Transversalmente Elástico					
<b>RESITENCIA AL IMPACTO</b>	Caída libre a – 5°C					
	2 Julios					
<b>RESISTENCIA AL CURVADO</b>	<b>Tubo curvable</b> Transversalmente Elástico					
<b>RESISTENCIA A LA PROPAGACIÓN DE LLAMA</b>	NO PROPAGADOR DE LA LLAMA					
<b>Grado de protección contra daños mecánicos</b>	GRADO 7; (Energía de Choque ≥ 6 Julios)					
<b>Propiedades eléctricas: AISLANTE</b>	Rigidez Dieléctrica Mayor de 2 KV a 50 Hz					
	Resistencia al aislamiento: Mayor de 100 MΩ a 500 V					
<b>Temperatura de Trabajo (Constante)</b>	Desde de -5°C hasta 90°C					
<b>COLOR</b>	Gris claro u otro color, según especificaciones del cliente					
<b>CARACTERÍSTICAS DE INSTALACIÓN:</b> La instalación de este producto se realizará según instrucciones del REBT						
<b>CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES</b>						
<b>TIPO</b>	16	20	25	32	40	50
Diámetro Exterior (mm)	16(-0.3)	20(-0.3)	25(-0.4)	32(-0.4)	40(-0.4)	50 (-0.5)
Diámetro Interior Mínimo (mm)	11	14	17	23	30	40
Rollo(m)	100	100	75	50	25	25

### APLICACIONES

Para Instalaciones Eléctricas, entre tabiques (paredes), techos, etc., en **Locales de Pública Concurrencia**, tanto de Espectáculos y Actividades recreativas (cines, teatros, pabellones deportivos, discotecas, etc.), como de Reunión, Trabajo y Usos sanitarios (templos, hoteles, aeropuertos, hospitales, establecimientos comerciales, etc.).

Además **en caso de incendios** debemos destacar el **excelente comportamiento de estos tubos**, que ofrecen estas importantísimas ventajas de seguridad con respecto a un tubo habitual de PVC:

- **Reducida emisión de humos opacos**, facilitando *mejor visibilidad* durante un incendio.
- **Baja emisión de humos y gases tóxicos**, *disminuyendo el riesgo de intoxicación* por inhalación.
- **Nula emisión de gases corrosivos, ni emisión de halógenos al arder** (concentración máxima de gas ácido halógeno de 0,5%), *evitando así la corrosión* y deterioro de los equipos eléctricos y electrónicos.

